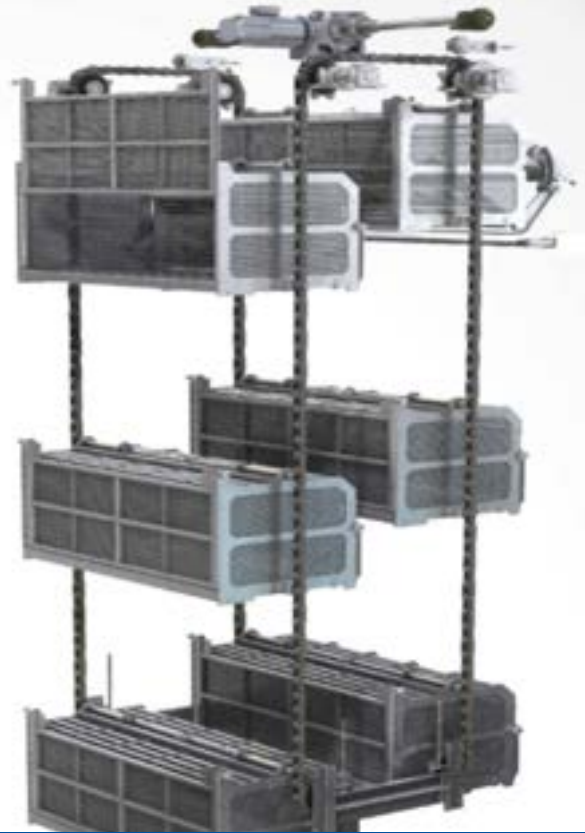


# CO<sub>2</sub>昏迷系統



功能：使用CO<sub>2</sub>的屠宰前昏迷系統型  
號：Somnia 408 CO<sub>2</sub> Stunner



- ◆ 先進的CO<sub>2</sub> 昏迷技術可減少血液變色。
- ◆ 最小化PSE（蒼白、柔軟、滲出）肉質問題，確保乾淨的屠體處理。
- ◆ 實現快速且連續的放血，提高作業效率。
- ◆ 確保穩定的束縛與刺殺，以安全地解體屠體。
- ◆ 減少廢水與水資源消耗。

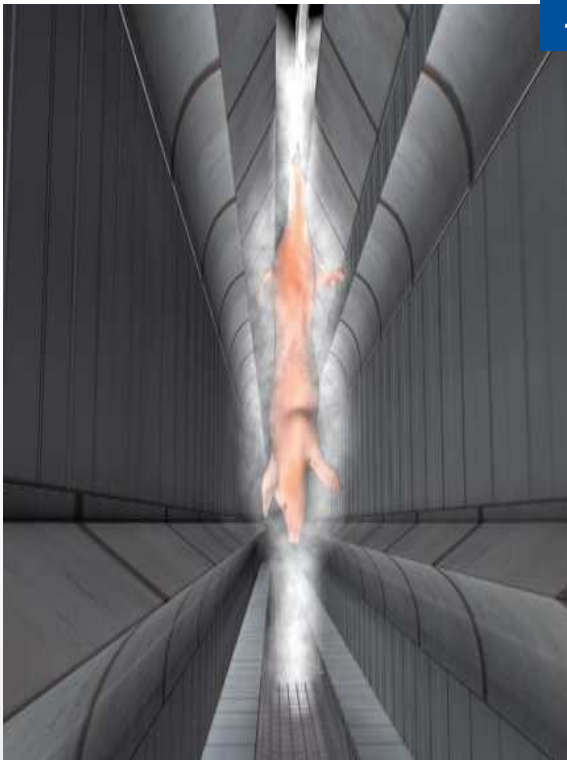
– 處理能力：每小時超過300頭豬  
– CO<sub>2</sub> 氣體消耗量：大約150-200克/每頭豬

# 蒸汽加湿浸烫槽



功能：使用蒸汽加湿的浸烫系统。

- ◆ 無水循環，確保衛生流程，不會發生交叉污染。
- ◆ 防止屠體污染。
- ◆ 使用60-62° C的飽和蒸汽，確保最佳空氣流通。
- ◆ 蒸汽加湿系統在浸烫過程中僅需少量水。
- ◆ 運營成本比傳統系統低50%。
- ◆ 無需使用消泡劑來去除泡沫。



- 處理能力：每小時超過300頭豬。
- 用水量：每頭豬1公升。
- 能耗：每頭豬1,400千卡，約需7分鐘。



# 連續自動去毛機



功能：去除浸燙後豬毛的設備

型號：連續去毛機 CDM 400 2-2

- ◆ 通過浸燙槽後自動卸下鐵鏈，並將豬隻輸送至輸送槽。
- ◆ 採用兩個水平旋轉的打毛滾筒，在豬隻輸送至出口時去除毛髮。
- ◆ 使用 60° C 循環熱水淋浴，保持最佳毛孔狀態。
- ◆ 耐用的 PVC 去毛漿（打毛器），使用壽命可達 600,000 頭豬。
- ◆ 分離出的豬毛透過底部毛髮輸送機傳送並排出。



- 處理能力：每小時 400 頭豬。
- 配備兩個打毛滾筒與去毛漿（雙軸滾筒）。
- 設備尺寸：2,100W x 4,750L x 4,050H (mm)。
- 底部水箱容量：2,900 公升。
- 功率消耗：28.75 kW。



功能：去毛後去除殘留細毛的設備

型號：BF-4

- ◆ 透過技術研究機構的不斷改進，確保設備與閥門安裝的高度安全性。
- ◆ 配備確保所有燃氣閥門正常燃燒的設備。
- ◆ 透過間歇式燃氣點火燃燒技術降低燃氣消耗。
- ◆ 可透過控制面板調整點火信號時間。

- 處理能力：每小時400頭豬。
- 設備尺寸：1,640W x 1,400L x 3,750H (mm)。
- LNG消耗量：50公升/秒。 , LPG消耗量：40克/秒。
- 燃燒器數量：32個。
- 功率消耗：1 kW。



# 殘留毛髮去除洗淨機



功能：去除火焰燒毛後殘留的污染物

型號：鞭式洗淨機 4W 2BW

- ◆ 屠體表面的燒焦殘留物會在最終洗淨機中徹底清除。
- ◆ 垂直和水平的鞭式滾筒噴灑水，在屠體進入衛生區域前進行清洗。
- ◆ 烘乾機在去毛後去除屠體上的水分。
- ◆ 屠體表面在通過火焰燒毛機後進行消毒。

- 處理能力：每小時300頭豬。
- 設備尺寸：1,800W x 1,800L x 2,800H (mm)。
- 功率消耗：16 kW。
- 冷水消耗量：900L/小時。



- ◆ 快速冷凍室：維持溫度在  $-15^{\circ}\text{C}$  至  $-25^{\circ}\text{C}$ 。
- ◆ 最小化屠體重量損失。
- ◆ 預冷室：維持溫度在  $0^{\circ}\text{C}$  至  $-5^{\circ}\text{C}$ 。
- ◆ 確保屠體穩定冷卻。

-系統：管狀軌道系統

-儲存容量：每日可存放 1,500 頭以上豬隻





每小時 450 頭豬

## RPS – 半屠體分割



每小時 650 頭豬

## RBO – 腹部與胸腔開啟



每小時 650 頭豬

## RNC – 頭部移除

- ◆ 確保嚴格的衛生控制。
- ◆ 面向未來的設計，實現最佳效率。
- ◆ 卓越的結構與環境適應性。
- ◆ 堅固耐用，適合長期使用。
- ◆ 易於維護，減少停機時間。
- ◆ 使用者友善的操作方式。
- ◆ 確保屠宰作業的高效率。

